

**ZUCCA & PASTA spa**

Capitale Sociale € 3.796.000,00
 Cava e Uffici: LA LOGGIA - Via Ronchi - Cascina Lanca
 ☎011/9628161 - 9628365 - TELEFAX 9629989
 Radio broadband 011.0679528

DICHIARAZIONE DI PRESTAZIONE n. 01A1. Codice di identificazione unico del prodotto - tipo: **01A – Sabbia Fine**2.uso previsto: **Aggregato per calcestruzzo**3.Nome del fabbricante: **Zucca & Pasta S.p.A.****Cava e uffici: Via Ronchi - Cascina Lanca 10040 La Loggia (TO) - Italia**5.Sistema di valutazione e verifica della costanza della prestazione del prodotto da costruzione: **2+**6a.Norma armonizzata: **UNI EN 12620:2002 + A1:2008 Aggregati per calcestruzzo**Organismo notificato: **Organismo italiano di certificazione ed ispezione 1305 ICMQ S.p.A.**Ha rilasciato il certificato di conformità n. **1305-CPR-0182** del controllo della produzione in fabbrica fondandosi sui seguenti elementi

- i. Ispezione iniziale dello stabilimento di produzione e del controllo della produzione in fabbrica;
- ii. Sorveglianza, valutazione e verifica continue del controllo della produzione in fabbrica.

7.Prestazione dichiarata:

Caratteristiche essenziali	Prestazione	Specifica armonizzata
Forma dei Granuli		
Indici di appiattimento	NPD	EN 933-4
Indici di forma	NPD	EN 933-3
Designazione Granulometrica	Aggregato Fine 0/2 G _{F85}	EN 933-1 EN933-10
Descrizione petrografica (in strato sottile)	Aggregato naturale fine prevalentemente composto di rocce metamorfiche	EN 932-3
Massa volumica	2,6 Mg/m ³	EN 1097-6
Assorbimento di Acqua	1,4%	EN 1097-6
Contenuto di fini: % passante 0,063	f_3	EN 933-1
Qualità dei fini	SE 84% MB 0,25 g/Kg	EN 933-9
Contenuto in conchiglie	NPD	
Impurezze organiche	NPD	
Percentuale di particelle frantumate e totalmente arrotondate	NPD	
Resistenza alla frammentazione (Los Angeles)	NPD	
Resistenza alla frantumazione (Urto)	NPD	
Resistenza alla levigabilità	NPD	
Resistenza all'abrasione	NPD	
Resistenza all'usura	NPD	
Resistenza allo shock termico	NPD	
Composizione / contenuto		
Cloruri	0,0012%	EN1744-1
Solfati solubili in acido	AS _{0,2}	
Zolfo totale	<0,02%	
Contenuto di carbonato	4,3%	
Costituenti che alterano la velocità di presa e indurimento del calcestruzzo/malta (Determinazione sostanza umica)	Colore soluzione più chiara del riferimento	
Amianto e minerali nocivi	ASSENTI	
Stabilità di volume	NPD	
Ritiro per essiccamento	NPD	
Emissione di radioattività	NPD	
Rilascio di metalli pesanti	Risultati conformi a limiti All. 5 parte IV TAB I colonna A del D.lgs 152/06	
Rilascio di idrocarburi poliaromatici		
Rilascio di altre sostanze pericolose		
Durabilità allo shock termico		
Durabilità al gelo/disgelo	NPD	
Durabilità ai pneumatici chiodati	NPD	
Durabilità alla reazione alcali –silice UNI EN 8520-22 :2020	EP _{II} EP _{III} BM _{0,2} BM _{L0,33/0,48} RA ₂	UNI EN 8520-22

La prestazione del prodotto sopra identificato e' conforme alle prestazioni dichiarate.

La presente dichiarazione di responsabilità viene emessa, in conformità al Regolamento (UE) n. 305/2011, sotto la sola responsabilità del fabbricante sopra identificato.

Firmato a nome per conto del fabbricante

Raffaele Zucca, Amministratore Delegato

La Loggia 12/2024

**ZUCCA & PASTA spa**

Capitale Sociale € 3.796.000,00
 Cava e Uffici: LA LOGGIA - Via Ronchi - Cascina Lanca
 ☎011/9628161 - 9628365 - TELEFAX 9629989
 Radio broadband 011.0679528

DICHIARAZIONE DI PRESTAZIONE n. 01B1. Codice di identificazione unico del prodotto - tipo: **01B – Sabbia Fine**2. Uso previsto: **Aggregato per conglomerati bituminosi**3. Nome del fabbricante: **Zucca & Pasta S.p.a****Cava e uffici: Via Ronchi - Cascina Lanca 10040 La Loggia (TO) - Italia**5. Sistema di valutazione e verifica della costanza della prestazione del prodotto da costruzione: **2+**6a. Norma armonizzata: **UNI EN 13043:2002 / AC:2004 Aggregati per conglomerati bituminosi**Organismo notificato: **Organismo italiano di certificazione ed ispezione 1305 ICMQ SpA**Ha rilasciato il certificato di conformità n. **1305-CPR-0182** del controllo della produzione in fabbrica fondandosi sui seguenti elementi

- iii. Ispezione iniziale dello stabilimento di produzione e del controllo della produzione in fabbrica;
- iv. Sorveglianza, valutazione e verifica continue del controllo della produzione in fabbrica.

7. Prestazione dichiarata:

Caratteristiche essenziali	Prestazione	Specifica armonizzata
Forma dei Granuli		
Indici di appiattimento	NPD	EN 933-4
Indici di forma	NPD	EN 933-3
Designazione Granulometrica	Aggregato Fine 0/2 G _F 85 G _{TC} 20	EN 933-1 EN933-10
Descrizione petrografica (in strato sottile)	Aggregato naturale fine prevalentemente composto di rocce metamorfiche	EN 932-3
Massa volumica	2,6 Mg/m ³	EN 1097-6
Assorbimento di Acqua	WA ₂₄ 2	EN 1097-6
Contenuto di fini: % passante 0,063	f ₃	EN 933-1
Qualità dei fini	SE 84% MB 0,25 g/Kg	EN 933-9
Contenuto in conchiglie	NPD	
Impurezze organiche	NPD	
Percentuale di particelle frantumate e totalmente arrotondate	NPD	
Resistenza alla frammentazione (Los Angeles)	NPD	
Resistenza alla frantumazione (Urto)	NPD	
Resistenza alla levigabilità	NPD	
Resistenza all'abrasione	NPD	
Resistenza all'usura	NPD	
Resistenza allo shock termico	NPD	
Composizione / contenuto		
Cloruri	0,0012%	EN1744-1
Solfati solubili in acido	AS _{0,2}	
Zolfo totale	<0,02%	
Contenuto di carbonato	4,3%	
Costituenti che alterano la velocità di presa e indurimento del calcestruzzo/malta (Determinazione sostanza umica)	Colore soluzione più chiara del riferimento	
Amianto e minerali nocivi	ASSENTI	
Stabilità di volume	NPD	
Ritiro per essiccamento	NPD	
Emissione di radioattività	NPD	
Rilascio di metalli pesanti	Risultati conformi a limiti All. 5 parte IV TAB I colonna A del D.lgs 152/06	
Rilascio di idrocarburi poliaromatici		
Rilascio di altre sostanze pericolose		
Durabilità allo shock termico	NPD	
Durabilità al gelo/disgelo	NPD	
Durabilità ai pneumatici chiodati	NPD	

La prestazione del prodotto sopra identificato è conforme alle prestazioni dichiarate.

La presente dichiarazione di responsabilità viene emessa, in conformità al Regolamento (UE) n. 305/2011, sotto la sola responsabilità del fabbricante sopra identificato.

Firmato a nome per conto del fabbricante

Raffaele Zucca, Amministratore Delegato

La Loggia 12/2024

**ZUCCA & PASTA spa**

Capitale Sociale € 3.796.000,00
 Cava e Uffici: LA LOGGIA - Via Ronchi - Cascina Lanca
 ☎011/9628161 - 9628365 - TELEFAX 9629989
 Radio broadband 011.0679528

DICHIARAZIONE DI PRESTAZIONE n. 01C1. Codice di identificazione unico del prodotto - tipo: **01C – Sabbia Fine**2. Uso previsto: **Aggregato per malte**3. Nome del Fabbricante: **Zucca & Pasta S.p.a****Cava e uffici: Via Ronchi - Cascina Lanca 10040 La Loggia (TO) - Italia**5. Sistema di valutazione e verifica della costanza della prestazione del prodotto da costruzione: **2+**6a. Norma armonizzata: **UNI EN 13139:2002 / AC:2004 Aggregati per malte**Organismo notificato: **Organismo italiano di certificazione ed ispezione 1305 ICMQ SpA**Ha rilasciato il certificato di conformità n. **1035-CPR-0182** del controllo della produzione in fabbrica fondandosi sui seguenti elementi

- v. Ispezione iniziale dello stabilimento di produzione e del controllo della produzione in fabbrica;
- vi. Sorveglianza, valutazione e verifica continue del controllo della produzione in fabbrica.

7. Prestazione dichiarata:

Caratteristiche essenziali	Prestazione	Specifica armonizzata
Forma dei Granuli		
Indici di appiattimento	NPD	EN 933-4
Indici di forma	NPD	EN 933-3
Designazione Granulometrica	Aggregato Fine 0/2	EN 933-1 EN933-10
Descrizione petrografica (in strato sottile)	Aggregato naturale fine prevalentemente composto di rocce metamorfiche	EN 932-3
Massa volumica	2,6 Mg/m ³	EN 1097-6
Assorbimento di Acqua	1,4%	EN 1097-6
Contenuto di fini: % passante 0,063	Cat. 1	EN 933-1
Qualità dei fini	SE 84% MB 0,25 g/Kg	EN 933-9
Contenuto in conchiglie	NPD	
Impurezze organiche	NPD	
Composizione / contenuto		
Cloruri	0,0012%	EN1744-1
Solfati solubili in acido	AS _{0,2}	
Zolfo totale	<0,02%	
Contenuto di carbonato	4,3%	
Costituenti che alterano la velocità di presa e indurimento del calcestruzzo/malta (Determinazione sostanza umica)	Colore soluzione più chiara del riferimento	
Amianto e minerali nocivi	ASSENTI	
Stabilità di volume	NPD	
Ritiro per essiccamento	NPD	
Emissione di radioattività	NPD	
Rilascio di metalli pesanti	Risultati conformi a limiti All. 5 parte IV TAB I colonna A del D.lgs 152/06	
Rilascio di idrocarburi poliaromatici		
Rilascio di altre sostanze pericolose		
Durabilità allo shock termico	NPD	
Durabilità al gelo/disgelo	NPD	
Durabilità alla reazione alcali -silice UNI EN 8520-22:2020	EP _{II} EP _{III} BM _{0,2} BM _{L0,33/0,48} RA ₂	UNI EN 8520-22

La prestazione del prodotto sopra identificato e' conforme alle prestazioni dichiarate.

La presente dichiarazione di responsabilità viene emessa, in conformità al Regolamento (UE) n. 305/2011, sotto la sola responsabilità del fabbricante sopra identificato.

Firmato a nome per conto del fabbricante

Raffaele Zucca, Amministratore Delegato

La Loggia 12/2024

**ZUCCA & PASTA spa**

Capitale Sociale € 3.796.000,00
 Cava e Uffici: LA LOGGIA - Via Ronchi - Cascina Lanca
 ☎011/9628161 - 9628365 - TELEFAX 9629989
 Radio broadband 011.0679528

**05**Nome commerciale del prodotto: **Sabbia fine**Sistema: **2+**Ente di ispezione: **ICMQ**Numero del certificato CE: **1305-CPR-0182**

Dichiarazioni di Prestazione	DoP n.01A	DoP n.01B	DoP n.01C	Unità di misura
	EN 12620 Aggregati per calcestruzzo	EN 13043 Aggregati per conglomerati bituminosi	EN13139 Aggregati per malta	
Forma dei Granuli				
Indici di appiattimento	NPD	NPD	NPD	
Indici di forma	NPD	NPD	NPD	
Designazione Granulometrica	Aggregato Fine 0/2 G _{F85}	Aggregato Fine 0/2 G _{F85} G _{Tc20}	Aggregato Fine 0/2	
Descrizione petrografica (in strato sottile)	Aggregato naturale fine prevalentemente composto di rocce metamorfiche			
Massa volumica	2,6			Mg/m ³
Assorbimento di Acqua	1,4	WA ₂₄ 2	1,4	%
Contenuto di fini	f ₃	f ₃	Cat. 1	% passante 0,063
Qualità dei fini	SE 84% MB 0,25 g/Kg			
Contenuto in conchiglie	NPD	NPD	NPD	
Impurezze organiche	NPD			
Affinità ai leganti bituminosi	NPD	NPD	NPD	
Percentuale di particelle frantumate e totalmente arrotondate	NPD	NPD	NPD	
Resistenza alla frammentazione (Los Angeles)	NPD	NPD	NPD	
Resistenza alla frantumazione (Urto)	NPD	NPD	NPD	
Resistenza alla levigabilità	NPD	NPD	NPD	
Resistenza all'abrasione	NPD	NPD	NPD	
Resistenza all'usura	NPD	NPD	NPD	
Abrasione da pneumatici scolpiti/ chiodati	NPD	NPD	NPD	
Resistenza allo shock termico	NPD	NPD	NPD	
Composizione / contenuto				
Cloruri	0,0012	<0,0012	0,0012	%
Solfati solubili in acido	AS _{0,2}	<0,01%	AS _{0,2}	% / Cat
Zolfo totale	<0,02%	<0,02%	<0,02%	%
Contenuto di carbonato	4,3%	4,3%	4,3%	%
Costituenti che alterano la velocità di presa e indurimento del calcestruzzo/malta (Determinazione sostanza umica)	Colore soluzione piu' chiara del riferimento	NPD	Colore soluzione piu' chiara del riferimento	
Amianto e minerali nocivi	ASSENTI			
Stabilità di volume	NPD			
Ritiro per essiccamento	NPD	NPD	NPD	
Emissione di radioattività	NPD	NPD	NPD	
Rilascio di metalli pesanti	Risultati conformi a limiti All. 5 parte IV TAB I colonna A del D.lgs 152/06			
Rilascio di idrocarburi poliaromatici				
Rilascio di altre sostanze pericolose				
Durabilità allo shock termico	NPD	NPD	NPD	
Durabilità al gelo/disgelo	NPD	NPD	NPD	
Durabilità ai pneumatici chiodati	NPD	NPD	NPD	
Durabilità alla reazione alcali -silice UNI EN 8520-22:2020	EP _{II} EP _{III} BM _{0,2} BM _{L0,33/0,48} RA ₂	NPD	EP _{II} EP _{III} BM _{0,2} BM _{L0,33/0,48} RA ₂	%

Rev. Etichetta

12/2024

Firma